

Corporate Profile





｜ごあいさつ｜

お客様のニーズをカタチにし、
確かな品質をお届けする。
当社は、これからも安全・安心・快適な
商品を提供し続けます。

当社は1944年に創業を開始した歴史ある会社です。
どのような苦難にもチャレンジ精神を忘れず、向上心を持って取り組み、そこで培った
モノづくりの技術で、お客様のニーズに応えてきました。また事業活動を通じ社会貢献
にも努力して、お客様、地域社会と共に発展、成長を続けてまいりました。

昨今の私どもを取り巻く環境は、かつて経験したことが無いような転換期を迎え
自動車産業は大きく構造変革しようとしています。私たちはあらゆる変化に対応する
ため、常にお客様の声を聴き、また仕入先様との関係を更に強固にして様々な場面で
積極的な提案をしていきます。

これからも自動車部品のユニット企業として、世界中のお客様に安全・安心・快適な
商品を提供し続け、全てのステークホルダーから信頼され、ともに発展、幸せの創造が
出来る企業として更に成長してまいります。

代表取締役社長
秋山 式広



I N D E X

ごあいさつ	02
製品の変遷	03
製品紹介	05
開発体制	07
生産体制	09
グローバルネットワーク	11
社会貢献	12
JTEKTグループ	13

先人の努力に顧みて、 次の世代に繋げていく。

1944年に創立の当社は、軍需産業から平和産業へ転換し、半世紀以上にわたり自動車部品の製造・技術の向上に取り組んできました。当社の技術と実績は、国内外の多数のお客様より高い評価を頂き、自動車ユニットの専門メーカーとして今日の礎を築くことが出来ました。長い歴史の中で培った技術力をもとに、常に最先端の技術を追求しながら、お客様の信頼とご要望に応えてまいります。

1969年
製品名:衝撃吸収ステアリングコラム
衝突時の衝撃を吸収する安全ハンドル



1995年
製品名:A/Tシフター
質量低減のため樹脂製
ベースブラケット採用



1984年
製品名:M/Tリネージュ
製品名:
アクセルペダル



1984年
製品名:M/Tリネージュ
製品名:
アクセルペダル



1996年
製品名:水平方向EAコラム
北米での安全基準を満足するため開発した水平方向
衝撃吸収ステアリングコラム



1998年
製品名:コストパフォーマンス
安価で高剛性な一体ジャケットのステアリングコラム
開放ヨークを新規採用



2001年
製品名:レーンキープアクチュエーター付
電動コラム
自動運転システム(レーンキープ)
対応電動アッパーチルト&テレスコ
タイプのステアリングコラム
モーターを取付け直接操舵



2002年
製品名:1レバーチルト・テレスココラム
チルト&テレスコピック位置調節における
固定・解除が一本のレバーで行える



1998年
製品名:A/Tシフター
北米向けゲート式



1997年
製品名:A/Tシフター&
コラムリモコンタイプ
MT操作感覚をもったマニュアル
モード付きシフター



1995年
製品名:ドライブプレート
排ガス規制対応、エンジン失火診断用
シグナルプレートをカシメ品にて
ドライブプレートに固定

1994年
製品名:アイドラブリー
軽量化のため板厚を
4.0mmから3.2mmに



★1994年
ドライブプレート
製造開始

★1984年
アイドラブリー
製造開始

★1970年
ステアリングコラム
製造開始

★1960年
シフター
(チェンジレバーノブ)
製造開始

★1952年
自動車部品へ
進出

★1945年
富士機工
株式会社に改称

★1944年
富士兵器
株式会社創立



2004年
製品名:足元チルト・テレスコ電動コラム
従来のアッパーチルト構造をロー側(足元)で
チルトする電動ステアリングコラムに変更



2006年
製品名:EPS付1レバーチルトテレスココラム
グローバル生産要求への対応。富士機工で
設計したヨタ方式1レバーによるチルト&
テレスコピックのステアリングコラム



2008年
製品名:多版ロック式チルトテレスココラム
保持性能を大幅に向上。多版ロック式
チルト&テレスコピック機構



2004年
製品名:インスト量キーストレート
A/Tシフター
小スペースと操作性向上対応
の電動アシストA/Tシフター



2002年
製品名:A/Tシフター
室内空間を有効活用
インストタイプのシフター



2008年
製品名:A/Tシフター
電気式キーロック使用の
シフター



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止



2013年
製品名:ドライブプレート
音振低減、備忘回転構造。プレート
SPFH590、t2.3材を初採用
アンバランスウェイト付加



2010年
製品名:ドライブプレート
耐久性を確保。タフト廃止

豊富なバリエーション 小型軽量化で環境にも配慮

人とクルマの絆をつくる。

人に触れる、伝わる、安全性・快適性を創造する喜び。

当社が提供するステアリングコラム、シフター及び機関駆動部品は、私たちがハンドルを握った時、直接身体に触れて感じる大切なパーツです。

安全性・操作性はもちろん、手触りや使い心地を追求し、ユーザーの皆様の喜びに結びつける製品を提供しています。また、小型車から大型車まで、多彩な車種に対応できる製品ラインナップを取り揃えており、世界中を走るクルマに広く採用されています。

ステアリングコラム

クルマの操舵装置のひとつです。クルマの進む方向を変えるためのハンドルを回す力を前輪に伝える機能を持ち、ハンドルを支えている軸の部分指します。ドライバーが快適に運転できるよう、ハンドルの位置を上下前後に調整できる機能を持たせています。また、万が一の事故の際にはドライバーへの衝撃を吸収し、障害を軽減させる構造をもたせているため、当社では、「安全コラム」という呼び方をしています。



電動チルト・テレスコ付き
ステアリングコラム

ハンドル位置を上下(チルト)前後(テレスコ)をスイッチひとつで調整できるステアリングコラム。



チルト・テレスコ付き
C-EPSC用 ステアリングコラム

ステアリングコラム上にパワーステアリング機構を追加できるよう、特にコンパクトに設計されたステアリングコラム。



チルト・テレスコ付き
ステアリングコラム

ハンドル位置の上下前後の調整を1つのレバーでロック・解除が可能。当社ステアリングコラムのスタンダード。

ステアリングコラム 世界シェア No.1

※2023年3月31日現在(当社調べ)

ドライブプレート

クルマのエンジンをかける際、スターターピニオンギヤとドライブプレートの外周ギヤが噛み合うことでエンジンが始動します。運転時にはエンジンの回転をミッションに伝える役割があります。高速回転しながら加減速時の変動入力を吸収し、相手部品への入力を緩和する機能を持たせています。アイドリングストップ機能を搭載したクルマに対応するため、より始動時の耐久性を高めた製品を提供しています。



ドライブプレート

高精度、高寿命を実現したギヤ溶接タイプのドライブプレート

A/Tシフター

A/Tとは、自動車などの変速機の一つで、スピードやエンジンの回転速度に応じて変速比を自動的に切り替える機能を備えたトランスミッションのことです。電気自動車、ハイブリッド車でも、同様の構造が用いられています。A/Tシフターとは、これらの車両を操作するためのシフトレバーを差します。富士精工では、安全性、操作性はもちろんのこと、様々な操作形態に合わせたA/Tシフターを提供しています。



マニュアルモード付A/Tシフター

コア部品を標準化し軽量・低コストを実現したマニュアルモード付A/Tシフター



ストレート式A/Tシフター

コア部品を標準化しコストの低減を実現したストレートA/Tシフター

今までの延長線ではない、
革新的な製品の開発。

当社が長年かけて培った技術力は、高度な安全性能と
快適性能を高次元で両立させています。
当社は、常にチャレンジを続け、自由な発想とアイデアで、
より豊かな未来のために明日の技術を開発しています。



テクニカルセンター
設計から試作、開発、生産技術、品質保証まで
一貫して受け持つ研究開発の中核

技術への飽くなき
挑戦

安全

万が一、事故が起きた場合でも乗員の安全を確保する為、
高精度の衝撃・衝突試験による実証を行い、安全な自動車の開発に貢献しています。

1. 市場調査



展示会の模様

3. 実験評価



衝撃試験



衝突試験

快適

快適なドライブをサポートし、外観や機能の検査はもちろんのこと
実際に動かしたときの操作性や“音”についても厳しくチェックしています。



操作性試験の段取り



形状の検査(3Dスキャン)



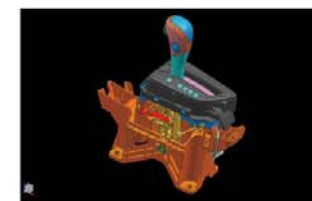
騒音の調査(半無響室)

2. 研究開発 / デザインレビュー

未来を見つめた
技術革新



ステアリングコラム製品設計



A/Tシフター製品設計



電波暗室(電子部品評価の実験室)



半無響室(音測定)



チルトテレスコ操作耐久試験

限らない改善と改革。

目指すのは世界一のモノづくり。

ジェイテクトコラムシステムでは、素材の一次加工から検査まで、製品造りのプロセスを一貫して行う工場と、それをサポートするテクニカルセンターが連携して、より良い製品造りに取り組んでいます。

主要製品では、更なる高精度を求めて金型までも内製化。独自の加工技術の開発に積極的に取り組んでいます。

また、安全・品質・コスト・納期の全てにおいて世界ナンバーワンのモノづくりを目指しています。

特にマザー工場である新居工場では、コストパフォーマンスに優れた製造方法を生み出し、世界中の拠点の競争力向上につなげる役割を担っています。

こだわりの技術

- ・短時間でパイプシャフトを塑性成形する加工技術(ステアリングコラム)
- ・高精度なスプラインシャフトを実現するナイロンコーティング技術、ブローチ技術(ステアリングコラム)
- ・ガラス入りナイロンの高精度樹脂部品成形技術(A/Tシフター)

従来の常識を

打ち破る

ステアリングシャフト加工

- ・パイプ塑性加工
- ・旋削
- ・洗浄



樹脂部品の成形

- ・樹脂射出成形
- ・スピニング加工



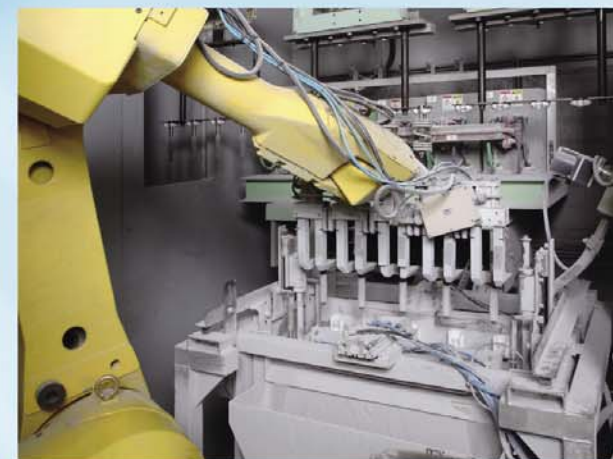
溶接

- ・アーク溶接
- ・TIG溶接
- ・プロジェクション溶接



表面処理

- ・ナイロンコーティング
- ・ACP処理
- ・ボンデ処理



製品ができるまで



現場力

信念に基づいた当社の

COL-Assy組立

- ・締付
- ・操作力測定/調整
- ・自動検査



ジャケット加工

- ・ピアス
- ・旋削
- ・圧入



モノづくりの想いを世界へ発信。

当社は、世界中のお客様の近いところに生産拠点を置き、世界のどの工場でも当社の商品が安定的に生産・提供できるよう量産体制を整備しています。お客様のニーズをもとに、国内で商品企画、商品開発を行い、世界中に展開供給しています。当社のモノづくりは日本から世界に伝えられ世界中の拠点で同一性能、同一品質を保証しています。



私たちが社会のためにできること。

当社では、環境問題への配慮や地域社会への貢献を目指して次のような社会貢献活動に取り組んでいます。

■コンプライアンス

コンプライアンス(法令遵守)の重視と徹底は、経営の最重要課題のひとつと位置づけ、コンプライアンス意識の向上と体制整備に取り組み、社会から信頼される企業づくりに努めています。

■公正取引

公正かつ透明な取引を行い、様々な活動を通して相互信頼を築いています。

■情報セキュリティ

定期的な教育や監査に加え、最適な物理的、技術的な情報保護を行い、個人情報の漏えい防止、情報セキュリティの確保を徹底しています。

■環境への配慮

私たちの大切な地球環境を守るために、環境問題に配慮した取り組みを積極的に行っています。

■資源・エネルギーの効果的活用

製品の設計、製造から出荷に至るまで環境負荷の軽減を行います。併せて、廃棄物削減・分別管理を徹底し、3R(リデュース・リユース・リサイクル)を推進しています。

■環境負荷物質への対応

物品やサービスの調達にあたっては、環境問題を考慮して選択しています。

■環境汚染・事故の未然防止

環境汚染の未然防止に向け、環境リスク対策を行っています。

■高品質で安全快適な商品の提供

お客様の要求を満足する高品質な商品・サービスを提供いたします。

■人財育成

新入社員から若手・中堅社員、管理職にいたる全ての従業員に、職種別・階層別の教育、研修を行っています。

■女性活躍

女性従業員のキャリア形成を行うとともに、管理職が女性従業員を理解し能力を伸ばすための取り組みや出産・育児のサポートを実施しています。

■雇用の創出

企業として成長し、安定した雇用を創出することで地域経済の活性化を行います。

■交通安全

交通安全啓蒙活動の日を設け、ドライバー目線、歩行者目線での危険予知を行うなど、従業員一人ひとりが安全に対する意識を高めています。

■地域社会への貢献

子どもたちのモノづくりへの興味・関心を引き出し、物事の見方、考え方を豊かにするなどの教育効果を期待し、近隣の小学校を対象に工場見学を実施しています。

私達は、JTEKTグループです。

| JTEKT本社

株式会社ジェイテクト

本 社 愛知県刈谷市

[事業内容] ステアリングシステム、軸受、駆動部品、工作機械、電子制御機器の製造販売

| グループ会社

グループ会社につきましては、QRコードからご確認ください。

